



“教师——师傅”转换技能大练兵、大比武活动方案

机械加工技术专业



目 录

| | |
|----------------|---|
| 大练兵活动方案 | 1 |
| 一、指导思想 | 1 |
| 二、目标任务 | 1 |
| 三、基本原则 | 1 |
| 四、练兵对象 | 2 |
| 五、练兵内容 | 2 |
| 六、练兵程序 | 2 |
| 七、表彰奖励 | 3 |
| 八、组织领导 | 3 |
| 大比武活动方案 | 4 |
| 一、指导思想 | 4 |
| 二、比武目标 | 4 |
| 三、比武要求 | 4 |
| 四、比武安排 | 4 |
| 五、比武奖项设置 | 5 |
| 六、组织机构 | 5 |



大练兵活动方案

一、指导思想

为夯实机械加工技术专业教师队伍的整体施教能力，切实提高课堂教学的效果，提升教学质量，促进教师向师傅转换，实现四段式教学生产一体化教学模式。决定对机械加工技术专业教师大练兵活动，特制定本实施方案。

二、目标任务

通过开展教师大练兵活动，进一步优化课堂教学结构，全面提高课堂教学效率，促进教师专业成长。用一年时间，实现专业教师技能实践能力和专业素养的整体升级。

三、基本原则

全员参与、立足校本、分层修炼、务求实效。

（一）全员参与：

机械加工技术专业实习指导教师、专业理论教师和教研人员结合工作岗位全员参与大练兵的全过程。

（二）立足校本：

大练兵活动以推动和深化校本研修，提高教师岗位实践能力及实践教学能力为主要目的。

（三）分层修炼：

注重结合教学实践开展大练兵活动，对新任教师、中青年教师和骨



千名优教师要分层次组织，使不同层次教师都能积极参与到大练兵中来，并都能有所提高。

（四）务求实效：

大练兵活动，要注重练兵过程，注重解决实际问题，注重常态化机制建设，要全员“真练”，不冲击学校正常教学工作，不额外增加教师负担。

四、练兵对象

机械加工技术专业全体专业教师。

五、练兵内容

专业教师练兵内容主要包括师德修养和实习操作能力提高两个方面。

六、练兵程序

教师岗位大练兵活动，分四个阶段进行：

（一）筹备阶段：

安排专人负责岗位练兵活动，形成培训名单，建立学习培训相关规章制度，制定培训练兵竞赛计划和奖励机制。

（二）实施阶段：

第一阶段：个人练兵。教师本人对照练兵方案，师德和基本功通过自学研究、实践反思、网上学习等开展岗位大练兵活动。

第二阶段：学校组织假期集中练兵。利用寒假时间，学校组织全体机械加工技术专业教师集中到学校参与大练兵活动，包括理论的学习和



实践动手能力的练习。

第三阶段：提升练兵。各位专业教师在不耽误自己教学工作的前提下，自行安排时间，利用下午第7、8节课时间，去机械加工实训车间集中进行实操练习，进一步提高个人的业务能力。要求每周实操技能训练不少于3天，并做好登记工作，作为考核大练兵过程的重要依据。

（三）考核阶段：

根据本专业特点，组织相关考题，采取适合的多种考试形式，对练兵成果进行考核。

（四）总结阶段：

认真总结教师大练兵活动取得的成果，通过总结教师大练兵经验与不足，进一步改进完善教师大练兵活动。

七、表彰奖励

对综合考核优胜选手，给予表彰奖励，并做为其评优评先的依据。专业教师大练兵活动作为教师培训的主要内容，纳入培训学分。

八、组织领导

组 长： 杨国庆

副组长： 张英杰 刘经纬

成 员：全体机械加工技术专业教师



大比武活动方案

一、指导思想

为夯实机械加工技术专业教师队伍的整体施教能力，切实提高课堂教学的效果，提升教学质量，促进教师向师傅转换，实现四段式教学生产一体化教学模式。决定对机械加工专业教师大练兵活动，特制定本实施方案。

二、比武目标

通过开展本教师大比武活动，检验大练兵活动成果，使教师找到自己的差距，提高自己的专业素养和专业教学实操能力。

三、比武要求

1. 本次大比武活动全体机械加工技术专业教师要高度重视，认真对待，精心准备。
2. 机械加工技术专业全体教师必须参加，有特殊原因的写出书面材料报主管校长批准。
3. 一旦发现有弄虚作假，取消参赛和获奖资格。

四、比武安排

（一）比武教师安排

参加对象：所有机械加工技术专业教师。

（二）比武项目设置

1. 教师师德比武

负责人：张立国



题目形式：撰写师德论文

出题范围：包含在《中小学教师职业道德规范》。

2. 机械加工技术专业技能操作比武

负责人：姚宝兴 刘经纬

题目形式：机械加工技能实训操作

出题范围：包含在机械加工技术专业技能操作中。

注：负责人负责试题的准备并于6月1日前报送教务处审核。

（三）比武实施时间

初步定在2019年6月进行，具体时间等候通知。

（四）评审

教务处每个项目组织2名经验丰富的教师作为评审教师。

五、比武奖项设置

1. 本次竞赛设一等奖（一名）、二等奖（二名）、三等奖（三名），并颁发证书。

2. 本次获奖证书作为今后评先评优评职的重要依据。

六、组织机构

组 长：杨国庆

副组长：张英杰 刘经纬

成 员：全体参与机械加工技术专业教师大练兵活动的教师